

柏林，2021 年 2 月

# 建议

## 用于进行 VDA 6.3:2016 远程审核

联系人对任何问题的主题

质量管理中心部门主任

Heinz Günter Plegniere 先生

### 序言

除非顾客另有规定，由审核机构全部责任审核的内容和选择审核的方法。建议公司为内部和外部审核制定特定的战略。

当考虑到风险和影响因素时，无论是对审核员或被审核方，还是对产品和过程，远程审核，即没有审核员在现场的审核，是对现场审核的一种替代。

QMA（质量管理委员会）16/09/2020 决议规定，为了保持 VDA 6.3 审核员的资格，在五次审核中最多应认可两次远程审核（在通过书面和口头 VDA 6.3 考试后，“延期”VDA QMC 证书的有效期）。关于远程实施 VDA 6.3 审核的建议由新的 VDA 6.3 项目组成员代表 QMA 起草，解释如下，并在 2020 年对远程审核和混合审核具有追溯效力。

原则上，远程审核不能代表一个完整全面的 VDA 6.3 过程审核(P2-P7)。这是因为在审核过程中缺乏透明度以及技术、法律和数据保护等方面。这同样适用于进行潜在供方分析(P1)，只有在没有对供方进行现场走访的情况下，才能在有限的范围内进行分析。

然而，VDA 6.3 的个别过程要素当然可以远程审核。最好能远程审核产品和过程开发要素(P2-P4)。供方管理要素(P5)和顾客要素(P7)部分可以远程审核。在一定程度上，尽管“三分之二规则”仍然必须遵守，考虑到产品和过程的风险，P6 中的个别问题适合远程审核。

在选择远程审核时，产品的关键性以及开发/制造过程、过去的绩效和位置因素都特别重要。因此，第 2 页提供了根据风险和影响因素进行分类的审核方法（现场审核、远程审核或混合审核）概述。第 3 页和第 4 页分别列出了单独的过程要素 P2-P7 和潜在供方分析 P1 的详细建议。

远程审核可以像现场审核一样在内部和外部进行。

## 审核方法分类

根据现有的风险和影响因素

类型 1 高 产品/过程的风险	类型 2 中 产品/过程的风险	类型 3 低 产品/过程的风险
高产品关键度	中产品关键度	低产品关键度
如： 产品安全相关性， 型式批准相关性， 特殊/关键特性(与认证或 安全有关)	如： 特殊的技术 产品功能， 特殊特性(与功能有关)	-
高质量风险	中质量风险	低质量风险
如： 未知的工艺，新产品，高 度的创新	如： 未知的场所	如： 已知的产品和工艺， 已审核过的过程
绩效	绩效	绩效
如： 持续的负面 KPI	如： 暂时的负面 KPI	如： 可接受的 KPI
成熟度	成熟度	成熟度
未达到产品或过程成熟度； 已危及顾客截止日期 (VDA RGA 红色)	未达到产品或过程成熟度 (VDA RGA 黄色)	达到产品或过程的成熟度 (VDA RGA 绿色)
现场审核	混合审核 部分 1: 远程审核* 部分 2: 现场审核	远程审核*

\*远程审核可以作为现场审核的替代方案

注：最关键的评估对审核方法的选择至关重要。  
 进行现场审核要求审核人员和受审核人员的健康不得受到危害。

## 关于 VDA 6.3 过程要素进行远程审核的建议 P2-P7

提问 VDA 6.3	适用	有条件 适用	提问 VDA 6.3	适用	有条件 适用
P2 - P4	X		P 6.4.1*		X
P 5.1 - P 5.4	X		P 6.4.2	(X)	
P 5.5*		X	P 6.4.3*		X
P 5.6		X	P 6.4.4		X
P 5.7	X		P 6.4.5		X
P 6.1.1		X	P 6.5.1	X	
P 6.1.2		X	P 6.5.2	(X)	
P 6.1.3		X	P 6.5.3*	(X)	
P 6.1.4		X	P 6.5.4	X	
P 6.1.5*	(X)		P 6.6.1		X
P 6.2.1		X	P 6.6.2		X
P 6.2.2	(X)		P 6.6.3	(X)	
P 6.2.3*	(X)		P 6.6.4*	(X)	
P 6.2.4*		X	P 7.1	X	
P 6.2.5		X	P 7.2	X	
P 6.3.1*	(X)		P 7.3*	X	
P 6.3.2	(X)		P 7.4*	(X)	
P 6.3.3	(X)		P 7.5	X	

(x) = 根据产品和过程风险，有条件地适合。

VDA 6.3 潜在供方分析(P1)远程审核的建议

提问 VDA 6.3	适用	有条件 适用	提问 VDA 6.3	适用	有条件 适用
P2	X		P 6.4.1*		X
P3.1/3.2*	X		P 6.4.2	(X)	
P4.1*	X		P 6.4.3*		X
P4.3/4.4*	X		P 6.4.4		X
P 5.1/5.2/5.4*	X		P 6.5.3*	(X)	
P 5.5*/5.6		X	P 6.5.4	X	
P 6.1.1		X	P 6.6.2		X
P 6.2.1		X	P 6.6.4*	(X)	
P 6.2.2	(X)		P 7.1	X	
P 6.2.3*	X		P 7.2	X	
P 6.2.4*		X	P 7.3*	X	
P 6.3.1*	(X)		P 7.4*	(X)	
P 6.3.3	(X)				

(x) = 根据产品和过程风险，有条件地适合。