

VDA QMC China live PDCA. Unfortunately, we need to correct some content from the new VDA6.3 Version 2023. We are very sorry for that. Please find the adjusted content in our below errata sheet. VDA QMC 中国, 秉持 PDCA 的理念。遗憾的是, 我们需要更正新的 VDA6.3: 2023 的一些内容。对此我们感到很抱歉。请在以下勘误表中找到要调整后的内容。

Thanks to the input and support to improve our new VDA6.3 (if you have further improvement input or questions please write us a mail vda6.3-2023@vdachina.com.cn

感谢您对改进我们的新 VDA6.3 的投入和支持。如果您有进一步的改进输入或问题, 请写邮件给我们: vda6.3-2023@vdachina.com.cn

Page 页	Section 节	Original Language (See highlight) 原始语言 (见标色部分)	Corrected Language (See highlight) 更改的语言 (见标色部分)	Date changed 更改日期
12	1	但, 软件开发 详 的细评估,	但软件开发的 详细 评估,	20221206
17	2.2	产品和过程开发 (P2-P4)	产品和 生产 过程开发 (P2-P4)	20221206
95	7.3	自由及 开源软件	免费和 开源软件	20221206
104	7.3	自由及 开源软件	免费和 开源软件	20221206
90	7.2	P2.4 是否策划了...其符合情况??	P2.4 是否策划了...其符合情况?	20221229
111	7.4	回归 方案	应变 方案	20221231
95	7.3	三方协议	接口协议 (三方协议)	20221231
18	2.3	表 2-1: 具体过程要素可能的应用	图 2-1: 具体过程要素可能的应用	20230106
67	6.4	提示: 要 评价程 步骤, 应从...	提示: 要 评价过程 步骤, 应从...	20230106
93	7.2	P2.6 项目组织... P2.6 Is change management...	P2.6* 项目组织... P2.6* Is change management...	20230106
124	7.4	P4.9* 是否建立...	P4.9 是否建立...	20230106
149	7.6	P6.3.1*	P6.3.1	20230106
145	7.6	根据 更换	工具 更换	20230106
146	7.6	• SPC 评估质量控制图	• SPC 评估 • 质量控制图	20230106
143	7.6	指定返工的条件, 作为风险分析的一部分进行评估, 并在过程中得到保障 (零件识别;重复检查等)。 规范返工条件, 作为风险分析的一部分进行评估, 并且在过程中加以保障 (零件标识、重复检验等)。	规范返工条件, 作为风险分析的一部分进行评估, 并且在过程中加以保障 (零件标识; 重复检验等)。	20230106
110-125	7.4	7.4 章节 P4.1-4.9 的提问与 7.1 章节的 P4.1-4.9 不一致	修改 7.4 章节 P4.1-4.9 的提问, 与 7.1 章节的 P4.1-4.9 相同 。	20230108
136-137	7.6	明确定义了余料的使用及其追溯性。 有从外包过程 (包括分拣服务) 重新	(删除)	20230108

Page 页	Section 节	Original Language (See highlight) 原始语言 (见标色部分)	Corrected Language (See highlight) 更改的语言 (见标色部分)	Date changed 更改日期
		引入零件的规定。		
76	7.1	...全面评估?	...全面评价?	20230110
135	7.6	所需数量的工装模具以及运输、包装、检验和测量设备均已到位。	所需数量的工具、运输以及量产包装、检验和测量设备均已到位。	20230110
144	7.6	工装更换	工具更换	20230110
134	7.6	所有生产线部件和工装模具的放行	所有生产线部件和工具的放行	20230110
146	7.6	...存档方式是明确的并满足顾客要求	...存档方式是明确的并满足顾客要求。	20230110
151	7.6	...质量绩效以及顾客投诉	...质量绩效以及顾客投诉。	20230110
38	4.3	同样的规则适用于潜在供方分析 (见第 5.5 章)...	同样适用于潜在供方分析 (见第 5.5 章)的是...	2023-1-12
154	7.6	...构建号, 哈希键	...构建号, 哈希值	2023-1-12
134	7.6	P6.1.1	P6.1.1*	2023-1-18
141	7.6	是否对批量生产中的产品或生产过程变更开展了跟踪和记录?	是否对批量生产中的产品或生产过程变更进行了跟踪和记录?	2023-1-18
134	7.6	是否在开发和批量生产之间进行了项目交接, 并确保生产顺利启动?	是否在开发和批量生产之间进行了项目交接, 并确保可靠的生产启动?	2023-1-18
135	7.6	驻厂程师	驻厂工程师	2023-2-8