

“VDA QMC 中国，秉持 PDCA 的理念。遗憾的是，我们需要更正新的 VDA6.3: 2023 的一些内容。对此我们感到很抱歉。请在以下勘误表中找到要调整后的内容。

感谢您对改进我们的新 VDA6.3 的投入和支持。如果您有进一步的改进输入或问题，请写邮件给我们：

[vda6.3-2023@vdachina.com.cn](mailto:vda6.3-2023@vdachina.com.cn)

Page 页	Section 节	Original Language (See highlight) 原始语言 (见标色部分)	Corrected Language (See highlight) 更改的语言 (见标色部分)	Date changed 更改日期
12	1	但，软件开发 <b>详</b> 的细评估，	但软件开发的 <b>详细</b> 评估，	20221206
17	2.2	产品和过程开发 (P2-P4)	产品和 <b>生产</b> 过程开发 (P2-P4)	20221206
95	7.3	<b>自由及</b> 开源软件	<b>免费和</b> 开源软件	20221206
104	7.3	<b>自由及</b> 开源软件	<b>免费和</b> 开源软件	20221206
90	7.2	P2.4 是否策划了...其符合情况??	P2.4 是否策划了...其符合情况?	20221229
111	7.4	<b>回归</b> 方案	<b>应变</b> 方案	20221231
95	7.3	<b>三方协议</b>	<b>接口协议 (三方协议)</b>	20221231
18	2.3	<b>表</b> 2-1: 具体过程要素可能的应用	<b>图</b> 2-1: 具体过程要素可能的应用	20230106
67	6.4	提示: 要 <b>评价程</b> 步骤, 应从...	提示: 要 <b>评价过程</b> 步骤, 应从...	20230106
93	7.2	P2.6 项目组织... P2.6 Is change management...	P2.6* 项目组织... P2.6* Is change management...	20230106
124	7.4	P4.9* 是否建立...	P4.9 是否建立...	20230106
149	7.6	P6.3.1*	P6.3.1	20230106
145	7.6	<b>根据</b> 更换	<b>工具</b> 更换	20230106
146	7.6	• <b>SPC 评估质量控制图</b>	• <b>SPC 评估</b> • <b>质量控制图</b>	20230106
143	7.6	<b>指定返工的条件, 作为风险分析的一部分进行评估, 并在过程中得到保障 (零件识别;重复检查等)。</b> <b>规范返工条件, 作为风险分析的一部分进行评估, 并且在过程中加以保障 (零件标识、重复检验等)。</b>	规范返工条件, 作为风险分析的一部分进行评估, 并且在过程中加以保障 (零件标识; 重复检验等)。	20230106
110-125	7.4	7.4 章节 P4.1-4.9 的提问与 7.1 章节的 P4.1-4.9 <b>不一致</b>	修改 7.4 章节 P4.1-4.9 的提问, 与 7.1 章节的 P4.1-4.9 <b>相同</b> 。	20230108
136-137	7.6	<b>明确定义了余料的使用及其追溯性。有从外包过程 (包括分拣服务) 重新引入零件的规定。</b>	<b>(删除)</b>	20230108
76	7.1	... <b>全面评估</b> ?	... <b>全面评价</b> ?	20230110
135	7.6	所需数量的 <b>工装</b> 模具以及运输、包装、检验和测量设备均已到位。	所需数量的 <b>工具</b> 、运输以及 <b>量产</b> 包装、检验和测量设备均已到位。	20230110
144	7.6	<b>工装</b> 更换	<b>工具</b> 更换	20230110

Page 页	Section 节	Original Language (See highlight) 原始语言 (见标色部分)	Corrected Language (See highlight) 更改的语言 (见标色部分)	Date changed 更改日期
134	7.6	所有生产线部件和 <b>工装模具</b> 的放行	所有生产线部件和 <b>工具</b> 的放行	20230110
146	7.6	...存档方式是明确的并满足顾客要求	...存档方式是明确的并满足顾客要求。 <b>。</b>	20230110
151	7.6	...质量绩效以及顾客投诉	...质量绩效以及顾客投诉。 <b>。</b>	20230110
38	4.3	<b>同样的规则适用于潜在供方分析 (见第 5.5 章) ...</b>	<b>同样适用于潜在供方分析 (见第 5.5 章) 的是...</b>	2023-1-12
154	7.6	...构建号, 哈希 <b>键</b>	...构建号, 哈希 <b>值</b>	2023-1-12
134	7.6	P6.1.1	P6.1.1*	2023-1-18
141	7.6	是否对批量生产中的产品或生产过程变更 <b>开展</b> 了跟踪和记录?	是否对批量生产中的产品或生产过程变更 <b>进行</b> 了跟踪和记录?	2023-1-18
134	7.6	是否在开发和批量生产之间进行了项目交接, 并确保 <b>生产顺利</b> 启动?	是否在开发和批量生产之间进行了项目交接, 并确保 <b>可靠的生产</b> 启动?	2023-1-18
135	7.6	驻厂 <b>工程师</b>	驻厂 <b>工程师</b>	2023-2-8
84	7.1	<b>** 至少应在潜在供方分析 (P1) 中进行审核的提问</b>	删除左侧这句话。	2023-4-20